

Tárgy: Kiegészítő tájékoztatás IV. „Kapacitásbővítéshez szükséges eszközök beszerzése” tárgyban kiírt közbeszerzési eljárásban
Ügyintéző: Molnár Zita – Target Consulting Tanácsadó és Szolgáltató Iroda
Telefon: 30/414-1301

Tisztelt Gazdasági Szereplő!

Az **SBS Szerelő Javító és Szolgáltató Kft.**, mint Ajánlatkérő által a „Kapacitásbővítéshez szükséges eszközök beszerzése” tárgyban kiírt közbeszerzési eljárásban beérkezett kérdésekre az Ajánlatkérő az alábbi választ adja:

1.rész: Görgős alkatrész egyengető gép beszerzése

1. Rész állítás: hidraulikus

A kiírás hidraulikus részállítást tartalmaz. Az elektromechanikus részállítással precíz és gyors reagálású rendszert kínálunk az egyengetési rész állandó értéken való tartásához. A hidraulikus rendszer nem nyújt előnyöket. Emellett a hidraulikus rendszerek jelentősen több elektromos energiát fogyasztanak, mint az elektromechanikus egyengetési rész szabályozónk.

Kérdésünk: Csak a hidraulikus rész állítás elfogadható?

Válasz: Az elektromechanikus rész állítás is elfogadható, ha a hidraulikus rész állítással azonos pontossággal, vagy nagyobb pontossággal lehet a munkadarab lemezvastagságot beállítani.

2. Túlterhelés elleni védelem: hidraulikus

A kiírás hidraulikus túlterhelés elleni védelmet tartalmaz. Feltételezhetően azért, mert a hidraulikus gépek nem teszik lehetővé más típusú túlterhelés elleni védelem alkalmazását. A gépeinkben az elektromechanikus színtszabályozó veszi át a túlterhelés elleni védelem funkcióját. Rendszerünk rendkívül rövid reakcióideje megbízhatóan megakadályozza a túlterhelést, ezáltal védi a gépet és munkadarabokat a károsodástól.

Kérdésünk: Csak a hidraulikus túlterhelés elleni védelem elfogadható?

Válasz: Az elektromechanikus túlterhelés védelem is elfogadható, ha a hidraulikussal azonos, vagy attól nagyobb biztonsággal akadályozza meg a nem megfelelő lemezvastagság beállítás következtében előforduló túlterhelést, a gép, illetve az alkatrész károsodást.

3. Támasztó görgők száma: ≥ 180 db

A kiírás minimum 180 db támasztó görgőt ír elő. A sok keskeny támasztó görgős koncepció sokkal érzékenyebb a kopásra, mint az általunk használt széles és nagyon stabil támasztó görgők. A keskeny támasztó görgős rendszeréknél az egyengető görgők gyorsabban kopnak és az egyengetett alkatrészekon több nemkívánatos lenyomat keletkezik.

Kérdésünk: Csak 180 db vagy annál több támasztó görgő elfogadható?

Válasz: A nagyobb-egyenlő jel értelmében igen. A több támasztógörgő jobb egyengető görgő megtámasztást jelent.

4. Él letörés csökkentése vagy megszüntetése (pl. smart edge funkció)

A kiírás az él letörés csökkentése vagy megszüntetése (pl. smart edge) funkciót ír elő. Van ilyen rendszer, de ennek a használhatósága nagyban függ az adott terméktől. Ezenkívül az ilyen rendszerek (pl. smart edge) használata csökkenti a gép egyengetési teljesítményét, mivel a gép nem tud minden egyengető görgőt egyengetésre használni. Ezen kívül a rendszer nagyon érzékeny a szennyeződésre, ami növelheti a gép állásidejét és a további karbantartási igényt okoz.

Kérdéseink:

a. Csak olyan rendszerű gép elfogadható, ami ilyen funkcióval rendelkezik?

Válasz: A belépő él károsodást, megnyomást megelőző rendszer elnevezéstől függetlenül csak olyan berendezés fogadható el, amely az alkatrész belépő élének károsodását nem idézi elő.

b. A Smart Edge funkció használatából eredő magasabb karbantartási igény, esetleges nem tervezett állásidő elfogadható a használó számára?

Válasz: Igen, ha az a gép rendelkezésre állását érdemben nem csökkenti, illetve a gépiparban megszokott karbantartást jelent. A tolerált karbantartási idő a kétműszakos munkarend esetén a munkaidő alap legfeljebb 5%.

c. Talán cél lehet a pályázatban „Smart Edge” funkció megadásával a potenciális beszállítók körének csökkentésére pontosan egy beszállítóra?

Válasz: Nem. A szakirodalomban talált elnevezés került átvételre, annak érdekében, hogy a szakmabeliek azonos funkciót értsenek rajta. Említése példa értékkel történt. Alighanem jobb lett volna a „belépő él sérülés elkerülő rendszer” kifejezés alkalmazása.

5. Szintező görgők kopásának csökkentése: oldalirányban mozgatható alátámasztó görgőkkel

A kiírás mozgatható/ eltolható alátámasztó görgőket ír elő. A mi általunk gyártott egyengető gép széles alátámasztó görgőinél ez nem szükséges. Ez csak a keskeny alátámasztó görgőknél szükséges, mert különben a kopás az egyengető gépben még nagyobb lenne. Gyakorlatból ismert, hogy az alátámasztó görgők áthelyezése igen idő igényes, ezért sok esetben ezt el sem végzik. Ennek a következménye az egyengető görgők korai kopása és az egyengetett munkadarabok felületén egyre határozottabb nyomok, lenyomatok megjelenése. Mi opcióként tudunk ajánlani megfordítható egyengető görgőket. Az egyengető görgőket a tisztítás vagy karbantartáskor egyszerűen ki lehet szedni és megfordítani. A fő előnye ennek, hogy az egyoldalú használatból adódó egyenlőtlen kopást lehet csökkenteni és ez egy jelentős élettartam növekedést eredményez.

Kérdésünk: Csak az oldalirányban mozgatható alátámasztó görgők elfogadhatók?

Válasz: Az oldalirányban mozgatható alátámasztó görgők helyett a szélesebb, vagy megfordítható alátámasztó görgők alkalmazása is elfogadható, ha az a gép kopásának csökkentését hatékonyan biztosítja.

6. Minimális alkatrész hossz: ≤ 160 mm

Kérdésünk: 180 mm-es legkisebb alkatrész hossz elfogadható-e?

Válasz: Igen, de csak abban az esetben, ha a 160 mm-es alkatrész egyengetését nem zárja ki, de esetleg azt nem megfelelő minőségben biztosítja. Az ajánlatkérő által gyártott hegesztett szerkezetek több olyan alkatrészt tartalmaznak, melynek hossza 160 mm, ezért ezeket az alkatrészeket nem kívánjuk kizárni ebből az egyengetési technológiából.

7. Görgő állítás: hidraulikus

A kiírás hidraulikus görgő állítást ír elő. Zeile 22: hier fordert die Ausschreibung eine hydraulische Walzeneinstellung. Egy ilyen hidraulikus beállítás nem biztosít semmilyen előnyt a mi elektromechanikus rendszerünkkel szemben. Éppen ellenkezőleg, a piacon lévő ismert hidraulikus rendszerek akár 5-ször annyi villamos energiát fogyasztanak, mint a mi rendszerünk. A mi egyengető gépeink az egyengetési fázison kívül minimális energiafogyasztással rendelkeznek, míg a hidraulikus rendszerek ebben a fázisban tovább kell működniük és magas energiafogyasztással.

Kérdésünk: Csak a hidraulikus rendszer elfogadható, annak ellenére, hogy elektromechanikus rendszerekhez képest semmilyen előnnyel nem rendelkezik, és sokkal több elektromos energiát fogyaszt?

Válasz: Ez nem az egyengető görgők hajtására vonatkozik, hanem a görgők közötti magasság állításra. A hajtási móddal kapcsolatban nem támasztottunk követelményt. Az egyengető görgők hajtására úgy hidraulikus, mint elektromechanikus megoldás elfogadható. Műszaki-gazdasági szempontból előny a kisebb energia felhasználás, de erre vonatkozóan nem támasztottunk követelményt.

8. Az SBS Kapacitás bővítés szükséges eszközök beszerzése dokumentáció műszaki leírás (pdf) 14. pontjával kapcsolatban a III. számú kiegészítő tájékoztatásban kapott információk alapján a daru üzemi csoportszáma megfelel a FEM/ISO 2m/M5 kivitelnek is. Az ajánlatadás során az Ajánlatkérőnek megfelel ez a kivitel?

Válasz: Az ajánlatkérő a felmerült kérdések nyomán felülvizsgálta a daruk által egy-egy műszakban emelendő teher összes tömegét, valamint az emelések számát. Mivel emelőgerenda alkalmazásról van szó, ahol az emelőgerenda az emelőművet folyamatosan terheli, ezért volt szükség az üzemeltetési körülmények ismételt áttekintésére. Ez alapján az ajánlatkérő megfelelőnek tartja a FEM5/2m valamint a FEM6/3m besorolású darukat is.

Ajánlatkérő tájékoztatja a Gazdasági Szereplőt, hogy a fenti válaszoknak megfelelően módosított Közbeszerzési Dokumentumok melynek része a műszaki leírás, korlátozás nélkül, teljes körűen, közvetlenül és díjmentesen elérhető az alábbi linken: <http://targetconsulting.hu/kozbeszerzesi-eljarasok/folyamatban/>

Kérjük, hogy jelen IV. számú kiegészítő tájékoztatás sikeres kézbesítését és tudomásul vételét részemre a kozbeszerzes.zita@targetconsulting.hu címre válasz e-mailben haladéktalanul visszaigazolni szíveskedjenek!



Molnár Zita

közbeszerzési szakértő

**Target Consulting Tanácsadó és Szolgáltató Iroda
az Ajánlatkérő nevében**

